

沈阳布凡帝范梅勒饮品有限公司建设项目 竣工环境保护验收意见

2019年9月6日沈阳布凡帝范梅勒饮品有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求，组织沈阳布凡帝范梅勒饮品有限公司建设项目竣工环境保护验收。建设项目建设单位、验收监测及验收报告编制单位的代表和邀请的3名技术专家共5人组成验收组。验收组在沈阳市环保局于洪分局指导下，踏勘了建设项目现场，听取了建设单位项目建设情况汇报，验收报告编制单位对验收报告和监测报告进行了介绍，经讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

沈阳布凡帝范梅勒饮品有限公司位于沈阳市于洪区大兴街道陈孤家子村，租用大兴街道陈孤家子村委会管辖的厂房和场地进行建设，占地面积3600平方米，厂房建筑面积3000平方米。2017年6月由沈阳化工研究院设计工程有限公司完成了《沈阳布凡帝范梅勒饮品有限公司建设项目环境影响报告表》，沈阳市环境保护局于洪分局于2017年9月4日做出《关于沈阳布凡帝范梅勒饮品有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（沈环保于洪审字[2017]079号）。本项目产品为桶装水，产品规格18.9L/桶，产品年产量42万桶。本次验收纯净水生产线1条，租用1栋生产车间（二层为办公区域）、2栋成品库房及1栋空桶库房。

二、工程变动情况

本项目布局略有修改，其余工艺、设备与原环评一致，无重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

(1) 生活废水：生活污水经化粪池处理后，定期清掏处理。

(2) 生产废水：项目排放的生产废水为过滤系统定期反冲洗废水、反渗透系统排放的浓水、桶和桶盖的清洗废水、车间地面清洗废水。车间地面清洗用水使用反渗透浓水。生产废水经沉淀池预处理后，排入小浑河。

过滤系统的反冲洗废水：过滤系统定期冲洗针对多介质过滤器，每月清洗两次。

反渗透系统排放的浓水：反渗透膜去除水中无机离子、细菌、有机物、胶体等杂质及98%的溶解盐。本项目反渗透浓水含盐量相对较高，COD浓度很低，属于清净水，用于

地面清洗。

桶和桶盖的清洗废水：桶和桶盖使用的消毒液清洗和成品水清洗。消毒液采用食品级二氯化氯配制而成。

车间地面清洗废水：采用反渗透浓水。

2、噪声

本项目清洗机、灌装机、空压机等设备作业产生噪声，选用低噪声设备，经过减震隔声、距离衰减后，对周围环境影响较小。

3、固体废物

项目固体废物为废锰砂、废石英砂、废活性炭、废滤芯、废桶盖、废桶和生活垃圾。

废锰砂、废石英砂、废活性炭、废滤芯属于一般工业废物，交由工业固体废物处理单位处理。废桶盖和废桶属于一般工业固体废物，外售综合利用。生活垃圾由环卫部门定期清运，统一处理。

四、环保设施监测结果

沈阳克林环境检测有限公司受沈阳布凡帝范梅勒饮品有限公司的委托开展了项目竣工环境保护验收监测。

1、监测期间的生产工况

监测期间，各项设施运营正常，满足验收监测技术规范要求。

2、废水

本项目中废水排放浓度符合《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）表1中的直接排放标准的限值要求，并参考《污水综合排放标准》（GB8978-1996）。

3、噪声

各监测点昼、夜间厂界噪声监测值均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中1类标准的限值要求。

4、固体废物

项目固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单要求。

五、验收结论及建议

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目建设内容和污染物排放满足环评及批复要求，该项目废

气及废水可以通过竣工环境保护验收。相关材料可以作为环保部门固废及噪声的验收依据。

生产废水后期连入市政管网后，需对新增部分进一步验收。

沈阳布凡帝范梅勒饮品有限公司

2019年9月6日





沈阳布凡帝范梅勒饮品有限公司建设项目竣工环境保护验收组名单

序号	姓名	单位	职务或职称	电话	签字
1	苏景新	沈阳布凡帝范梅勒饮品有限公司	品控主管	13840367606	苏景新
2	于粤	沈阳市环境检测中心站	主任	13334053335	于粤
3	于粤	沈阳市环境检测中心站	教高	13709840791	于粤
4	姜静	沈阳惠林环境检测有限公司	经理	13998118866	姜静
5	姜静	沈阳惠林环境检测有限公司	教高	13332402629	姜静
6					
7					
8					

2019年9月6日